

Filterbeutel und Filtersäcke

STANDARDBEUTEL

Voigt - Filterbeutel eignen sich auf Grund Ihrer hohen Schmutzaufnahmekapazität ausgezeichnet zur Rückhaltung höherer Partikelkonzentrationen. Besonders bei chargenweiser Filtration von verschiedenen Flüssigkeiten haben sie sich gut bewährt.

Sie werden sowohl aus Nadelfilz als auch aus Gewebe in vielen verschiedenen Feinheiten hergestellt. Alle 4 Standardgrößen können auch in bereits bestehende Filteranlagen eingesetzt werden. Für die Abdichtung stehen mehrere unterschiedliche Varianten zur Auswahl. Bei Bedarf ist auch eine doppellagige Ausführung für eine abgestufte Filtration lieferbar.



Unsere Filterbeutel werden standardmäßig mit einem neutralen Label versehen. Auf Wunsch ist auch ein Kundenlabel mit eigenen Angaben möglich.

SPEZIALBEUTEL

Unsere Filterbeutel der **MP-Reihe** werden zu 100% aus reinen Polypropylenfasern hergestellt und haben keinerlei Avivagen. Auf Grund ihrer mehrlagigen Konstruktion weisen sie je nach Typ eine Effizienz von 95 bis 99% auf. Die Schmutzaufnahmekapazität dieser Filterbeutel liegt bei bis zu 1.000 g. Sie sind somit optimal für Anwendungen, bei denen es auf Effizienz und Lebensdauer ankommt. Sie sind lieferbar in den Standardgrößen 1 und 2.

Unsere Filterbeutel der **CG-Reihe** werden aus Polypropylen-Nadelfilz, Polyester-Nadelfilz oder Nylon-monofil-Gewebe hergestellt. Die verwendeten Materialien entsprechen speziell den Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln (EG 1935/2004, 2002/72/EG und FDA 21 CFR Part 177). Ob voll verschweißt oder mit Faden vernäht, werden die Beutel ohne Einsatz von Avivagen gefertigt. Für eine optimale Abdichtung sorgt der verwendete Kunststoffkragen. Sie sind lieferbar in den Standardgrößen 1 und 2.

Unsere Filterbeutel der **AG-Reihe** werden aus Polypropylen oder Polyester Meltblown-Filtermedien ohne Verwendung von Avivagen und Bindern hergestellt. Die verwendeten Materialien entsprechen den Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln (EG 1935/2004, 2002/72/EG und FDA 21 CFR Part 177). Für eine hohe Filterleistung sind die Beutel voll verschweißt und mit einem Kunststoffkragen gefertigt. Die Beutel erreichen bei einer Abscheideeffizienz von größer als 99,9% noch eine Filterfeinheit von 5 µm (1 µm bei einer Effizienz > 99%). Sie sind lieferbar in den Standardgrößen 1 und 2.

ANBINDEBEUTEL

Für eine einfache und unkritische Filtration in einem offenen System mit minimalem Druck werden **Voigt - Anbindebeutel** eingesetzt. Diese Beutel haben an ihrer Öffnung ein heraushängendes Band, welches direkt am Ende einer Rohrleitung festgebunden werden kann. Sie werden hauptsächlich aus Nylon-monofil-Gewebe hergestellt. Der Durchmesser und die Länge dieser Beutel sind frei wählbar.

Filterbeutel und Filtersäcke

Ausführungen der Standardbeutel

Filtermaterial:	P Polypropylen-Nadelfilz PE Polyester-Nadelfilz V Viskose-Nadelfilz PA Polyamid-Nadelfilz NO Nomex-Nadelfilz MA Meta-Aramid-Nadelfilz TF Teflon-Nadelfilz NMO Nylon-monofil-Gewebe PMO Polypropylen-monofil-Gewebe
Abmessungen:	Größe 0 Ø : 100 mm, Länge : 220 mm (Filterfläche. 0,07 m ²) Größe X0 Ø : 100 mm, Länge : 350 mm (Filterfläche: 0,12 m ²) Größe 1 Ø : 180 mm, Länge : 420 mm (Filterfläche: 0,25 m ²) Größe 2 Ø : 180 mm, Länge : 820 mm (Filterfläche: 0,50 m ²)
Feinheit:	<ul style="list-style-type: none"> • Nadelfilz (Polypropylen und Polyester) 1 / 5 / 10 / 25 / 50 / 100 / 200 µm • Nadelfilz (Viskose, Polyamid, Nomex, Meta-Aramid und Teflon) auf Anfrage • Nylon-monofil-Gewebe 50 / 75 / 100 / 150 / 200 / 250 / 300 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 µm • Polypropylen-monofil-Gewebe 100 / 200 / 400 / 600 / 800 µm
Abdichtung:	VZ verzinkter Stahlring VA Edelstahlring PP Polypropylenring PK Polypropylenkragen PVDF PVDF-Ring KO Polyamidkordel

FILTERSÄCKE

Voigt - Filtersäcke werden nach Angaben und Wünschen des Kunden bzw. nach örtlichen und anlagentechnischen Gegebenheiten gefertigt. Der Kunde kann hierbei das Material, die Feinheit, die Abmessungen und die Ausführung bestimmen. Ob mit eingenähtem Ring, eingenähter oder angenähter Kordel, angenähten Laschen, eingnähtem Rundboden oder als mehrstufige Ausführung, unsere Möglichkeiten in der Konfektion von Filtersäcken sind äußerst vielfältig.

Anwendungsgebiete

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------------------|
| ✓ Wasseraufbereitung | ✓ Getränkeindustrie |
| ✓ Chemische Industrie | ✓ Lebensmittelindustrie |
| ✓ Pharmazeutische Industrie | ✓ Farben- und Lackindustrie |
| ✓ Galvanik / Oberflächentechnik | ✓ Harze, Klebstoffe, Öle, Lösungsmittel |